

最新・溶接不要の鋼管接続方法

－ 工場加工・現場施工を画期的に効率化 －

各種分野の配管施工方法において、溶接加工を不要とする新たな鋼管接続方法が提案され、建築業界を中心にその採用が広がっています。これらは、配管工事の省力化・合理化に大きく寄与しています。

今回の企画では、溶接を不要とする配管接続方法に関して素材を鋼管に絞り、転造ねじ加工、グルーピング加工、管端つば出し加工（フレア加工）による鋼管接続方法及びハウジング形継手による鋼管接続方法について、その特徴及び方法を具体的に理解する講習となっています。

本講習会の受講を、配管設備の設計から建設・運転・維持管理に関わる多くの方々にお勧めいたします。また、社内教育の一環として、本講習会をご活用戴くようお願い申し上げます。

開催日時・場所

開催日時 平成 29 年 9 月 15 日（金）10:00～16:40

開催場所 機械振興会館 6 階 65 号室

〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 TEL:03-3434-8216

定員・参加費

定員 40 名

参加費（税込み）協会会員：30,000 円、非会員：40,000 円（テキスト代含む）

主催・協賛

主催：(一社)配管技術研究協会

協賛予定：(一社)日本機械学会、(一社)火力原子力発電技術協会、(一社)ターボ機械協会、
高圧ガス保安協会、(一社)日本鉄鋼協会、(公社)石油学会、(一社)日本バルブ工業会、
(公社)日本船舶海洋工学会、(公社)化学工学会、石油化学工業協会、
(公社)腐食防食学会、(順不同)

申し込み方法

裏面の申し込み用紙に必要事項をご記入の上、FAX 又は E-Mail にてお申し込み下さい。

FAX : 03-3944-6826

E-Mail : hs@nikko-pb.co.jp

折り返し、参加証と会場地図、参加費のご請求書を郵送させていただきます。

お問合せ

(一社)配管技術研究協会

〒113-0021 東京都文京区本駒込 6-3-26

TEL:03-3944-4575

講師その他止むを得ない事情により一部変更が生じる場合がありますのでご了承願います。（今回の講習会にあわせて法人会員となられた方も会員会費となります。）

最新・溶接不要の鋼管接続方法 プログラム

時間・テーマ	講師
10:00～12:00 転造ねじ加工による鋼管の接続	
1) 転造ねじと切削ねじの違い 2) 転造ねじの特長 3) 転造ねじの加工方法と接合時の注意点 4) 適合管種、配管系統など	レッキス工業株式会社 商品開発部 基礎研究室 室長 竹岡 克司 様
昼食 12:00～13:00	
13:00～14:30 管端つば出し加工による鋼管の接続	
1) 管端つば出し加工とは 2) 管端つば出し加工の特長及び加工方法 3) 鋼管の管端つば出し鋼管継手接続 4) ステンレス配管の管端つば出し鋼管継手接続	シーケー金属株式会社 配管機器営業本部 フレア配管部門 部門長 山口 勝 様
休憩 14:30～14:40	
14:40～16:40 ハウジング形管継手による鋼管の接続	
1) ハウジング形管継手とは 2) ハウジング形管継手の種類と特徴 3) 鋼管のハウジング形管継手接続 4) ステンレス配管のハウジング形管継手接続	株式会社リケン 配管機器事業部 東京営業課 課長 古市 晋太郎 様
1) グルーピング加工の特長 2) グルーピング加工による鋼管の接続	レッキス工業株式会社 商品開発部 部長 西川 廣重 様

平成 29 年度第 2 回講習会 参加申込書

(社)配管技術研究協会 宛 FAX : 03-3944-6826

受講者ご氏名	ご所属	E-mail
申込みご担当者のお名前 : 会社名・ご所属 : 電話番号 : E-mail : 送付先ご住所 : 〒 — 会員・協賛会員・非会員 いずれかに○をお付けください。		